

Pressen, Schlauchabschneider & Rohrabschneider

Niederdruckpresse für Silberschläuche und Kraftstoffschläuche

Schraubstock

Beschreibung: Zum Verpressen der Presshülsen von Pressarmaturen für Öl- und Kraftstoffschläuche. Die Presse wird mittels Schraubstock zusammengedrückt. Ideal für gelegentliche Verpressungen.

| | |
|------------|--|
| Typ | Pressbereich |
| SILBER P 2 | 4 Bohrungen DN 4, 6, 8, 10 (Hülsen Ø 12,2 - 20 mm) |



Niederdruckpresse für Silberschläuche und Kraftstoffschläuche

Tischgerät

Beschreibung: Zum Verpressen der Presshülsen von Pressarmaturen für Öl- und Kraftstoffschläuche. Die Kraft wird mittels Handhebel aufgebracht. Die Presse ist für mittlere Stückzahlen geeignet.

Lieferumfang: Niederdruckpresse mit zwei wechselbaren Pressbackensätzen

| | |
|--|------------------|
| Typ | für Hülsen Ø |
| Presse inkl. 2 Pressbackensätze | |
| SILBER P 1 | 9 - 26 & 19 - 36 |
| Ersatzbackensätze | |
| SILBER P 1 PRESS2 | 9 - 26 |
| SILBER P 1 PRESS1 | 19 - 36 |



Schlauchabschneider

Verwendung: Zum rechtwinkligen und graffreien Abschneiden von Schläuchen.

| Typ | für Schlauch Ø außen | Typ Ersatz Klinge |
|---|----------------------|-------------------|
| Clip | | |
| SAS 14 | 0 - 14 | SAS 14 KL |
| Zange | | |
| SAS 17 | 0 - 17 | SAS 17 KL |
| SAS 28 | 0 - 28 | SAS 28 KL |
| Profi-Zange, mit Ratschenfunktion (auch für Kunststoffrohre) | | |
| SAS 42 PRO | 0 - 42 | SAS 42 KL PRO |
| SAS 63 PRO | 0 - 63 | SAS 63 KL PRO |



Rohrabschneider

Verwendung: Zum Abschneiden von Aluminium, Kupfer-, Messing-, Stahl- und Edelstahlrohren, sowie Kunststoff- und Verbundrohren. Rohrabschneider mit 4 Führungsrollen für optimalen Halt des Rohres, inkl. Ersatzschneidrad im Griff.

Nicht für das Abschneiden von Rohren für Schneidringverschraubungen verwenden!
Hinweis: Typ Ø 6 - 76 mm ist zusätzlich mit einer praktischen Schnellverstellung versehen. Die Rohrabschneider sind farblich codiert: **rot** - für Kupfer-, Messing- & Aluminiumrohre
grau - für Stahl- & Edelstahlrohre
schwarz - für Kunststoff- & Verbundrohre

| Typ | Typ | für Werkstoff | max. Wandstärke | Typ Ersatzschneidrad | Ø x Breite |
|-----------|-----------|----------------------------|-----------------|----------------------|------------|
| Ø 3 - 35 | Ø 6 - 76 | | | | |
| RAS 35 | RAS 76 | Kupfer, Messing, Aluminium | 2,0 | RAS KL | 19 x 6,2 |
| RAS 35 ES | RAS 76 ES | Stahl, Edelstahl | 2,5 | RAS KL ES | 19 x 6,2 |
| --- | RAS 76 KU | Kunststoff, Verbundrohre | 8,6 | RAS KL KU | 30 x 6,2 |



Entgrater

Werkstoffe: Standard: Kunststoffkörper mit Edelstahlklingen, Heavy Duty: Aluminium mit schwarzen Edelstahlreihen

Verwendung: Zum Entgraten (innen und außen) von Rohren. Bauform Standard kann für weiche Werkstoffe wie Kunststoff, Kupfer, Aluminium, ... verwendet werden. Bauform Heavy Duty eignet sich zusätzlich auch für Stahl und Edelstahl.

| Typ | Bauform | für Rohr Ø außen | für Rohr Ø innen |
|-------------|------------|------------------|------------------|
| ENTGR 42 | Standard | 3 - 42 | 3 - 36 |
| ENTGR 35 ES | Heavy Duty | 8 - 35 | 5 - 33 |
| ENTGR 56 ES | Heavy Duty | 10 - 56 | 6 - 53 |

