

## Bleeschälbohrer & Stufenbohrer

**Beschreibung:** Leistungsstarker, rechtsschneidender Bleeschälbohrer / Stufenbohrer mit scharfer Bohrerspitze (Kreuzanschliff nach DIN 1412 C) zum Bohren von Löchern in Bleche bis 4 mm Stärke. Durch die scharfe Bohrerspitze ist es möglich, ohne Vorbohren auch in dünnwandige Materialien zu bohren. Die tiefgeschliffene Spannult (bei Stufenbohrern spiralgenutet) gewährleistet absolute Laufruhe und hohe Schnittleistung. Bei dem Stufenbohrer kann die jeweils nächsthöhere Stufe zum Entgraten der Bohrung verwendet werden.

**Qualität: HSS - G**

Verwendung für Stahl, Stahlguss legiert und unlegiert, Grau-, Temper-, Sphäro- und Druckguss, Sinterisen, Neusilber, Graphit, kurzspannende Aluminiumlegierungen, Messing, Bronze und Kunststoffe.

Typ	Durchmesser	Größe	Schaft Ø	Gesamtlänge
<b>Bleeschälbohrer (Einzelbohrer)</b>				
BOHR BS1 HSS	3 bis 14	1	6	58
BOHR BS2 HSS	5 bis 20	2	8	71
BOHR BS3 HSS	16 bis 30,5	3	9	76
BOHR BS4 HSS	24 bis 40	4	10	89
BOHR BS5 HSS	36 bis 50	5	12	97
<b>Bleeschälbohrer-Sets (in stabiler Industriekassette)</b>				
BOHR BS SET3	3 Bleeschälbohrer (Größe 1 - 2 - 3) mit Schneidpaste			
<b>Stufenbohrer mit Spiralnut (Einzelbohrer)</b>				
BOHR BSS09 HSS	4 - 5 - 6 - 7 - 8 - 9 - 10 - 11 - 12	0/9	6	65
BOHR BSS1 HSS	4 - 6 - 8 - 10 - 12 - 14 - 16 - 18 - 20	1	8	75
BOHR BSS2 HSS	4 - 6 - 8 - 10 - 12 - 14 - 16 - 18 - 20 - 22 - 24 - 26 - 28 - 30	2	10	100
BOHR BSS4 HSS	6 - 9 - 11,4(Pg 7) - 14(Pg 9) - 17,25(Pg 11) - 19(Pg 13,5) - 21,25(Pg 16) - 26,75(Pg 21)	4	10	75
BOHR BSS15 HSS	6,5(M 6) - 8,5(M 8) - 10,5(M 10) - 12,5(M 12) - 16,5(M 16) - 20,5(M 20) - 25,5(M 25) - 29(M 28) - 32,5(M 32)	15	10	79
<b>Stufenbohrer-Sets (in stabiler Industriekassette)</b>				
BOHR BSS SET3	3 Stufenbohrer mit Spiralnut (Größe 0/9 - 1 - 2)			



Bleeschälbohrer

Stufenbohrer



Bleeschälbohrer-Set

Stufenbohrer-Set

## Zentrierbohrer

**DIN 333**

**Beschreibung:** Rechtsschneidender Zentrierbohrer, Form A, Senkwinkel 60°, Oberfläche blank, zum Herstellen von Zentrierbohrungen nach DIN 332-1, Form A (ohne Schutzsenkung).

**Qualitäten: ★ ★ ★ HSS - G**

Verwendung für Stahl, Stahlguss legiert und unlegiert (<800 N/mm<sup>2</sup> Zugfestigkeit), Grau-, Temper-, Sphäro- und Druckguss, Sinterisen, Neusilber, Graphit, kurzspannende Aluminiumlegierungen, Messing, Bronze und Kunststoffe.

**★ ★ ★ HSS - G Co 5 (HSS - E)**

Verwendung für Stahl, Stahlguss legiert und unlegiert (<1300 N/mm<sup>2</sup> Zugfestigkeit), Grau-, Temper-, Sphäro- und Druckguss, Sinterisen, Neusilber, Graphit, kurzspannende Aluminiumlegierungen, Messing, Bronze und Kunststoffe. Zusätzlich auch einsetzbar für Warm- und Kaltarbeitsstähle, sowie rost- und säurebeständige Stähle (Edelstähle V2A/V4A).

Typ HSS - G	Typ HSS - G Co 5	Durchmesser	Schaft Ø	Gesamtlänge
<b>Einzelzentrierbohrer</b>				
BOHR ZB 0,5 HSS*	---	0,5	3,15	25,0
BOHR ZB 0,8 HSS*	---	0,8	3,15	25,0
BOHR ZB 1 HSS	BOHR ZB 1 HSSCO	1,0	3,15	31,5
BOHR ZB 1,25 HSS	BOHR ZB 1,25 HSSCO	1,25	3,15	31,5
BOHR ZB 1,6 HSS	BOHR ZB 1,6 HSSCO	1,6	4,0	35,5
BOHR ZB 2 HSS	BOHR ZB 2 HSSCO	2,0	5,0	40,0
BOHR ZB 2,5 HSS	BOHR ZB 2,5 HSSCO	2,5	6,3	45,0
BOHR ZB 3,15 HSS	BOHR ZB 3,15 HSSCO	3,15	8,0	50,0
BOHR ZB 4 HSS	BOHR ZB 4 HSSCO	4,0	10,0	56,0
BOHR ZB 5 HSS	BOHR ZB 5 HSSCO	5,0	12,5	63,0
BOHR ZB 6,3 HSS	BOHR ZB 6,3 HSSCO	6,3	16,0	71,0
BOHR ZB 8 HSS	---	8,0	20,0	80,0
BOHR ZB 10 HSS	---	10,0	25,0	100,0
<b>Sets (in stabiler Industriekassette)</b>				
BOHR ZB SET HSS	---	7 Zentrierbohrer (0,5 - 1 - 1,6 - 2 - 2,5 - 3,15 - 4)		
---	BOHR ZB SET HSSCO	6 Zentrierbohrer (1 - 1,6 - 2 - 2,5 - 3,15 - 4)		

\* einseitig

